



Production d'énergie

Un groupe électrogène (GE) est un dispositif autonome capable de produire de l'électricité, permettant d'alimenter des zones non desservies par les réseaux de distribution, ou de compenser des coupures de courant.

Nos filiales proposent des matériels sur-mesure et performants : Kapi est spécialiste de la production d'énergie en zones complexes, AGME des projets civils et eV-Teknology assure l'industrialisation.

Energy production

A genset is an autonomous device capable of producing electricity, allowing to supply areas not served by distribution networks or to compensate power cuts.

Our subsidiaries offer customized and high-performance equipment: Kapi specializes in power generation in complex areas, AGME in civil projects and eV-Teknology in industrialization.



Caractéristiques

Les GE sont insonorisés, tropicalisés (adaptés à un climat extrême) et conteneurisés (KC 20 pieds) ou capotés.

- Préfiltration d'air turbo
- Préfiltration du diesel
- Microfiltration de l'huile
- Surdimensionnement du radiateur à eau
- Surdimensionnement du moteur
- Fonctionne au carburéacteur (FX 63)

Characteristics

The gensets are soundproofed, tropicalized (adapted to an extreme climate) and containerized (KC 20 feet) or hooded.

- Turbo air pre filtration
- Diesel pre-filtration
- Oil micro-filtration
- Oversizing of the water radiator
- Oversizing of the motor
- Runs on jet fuel (FX 63)



Logistique

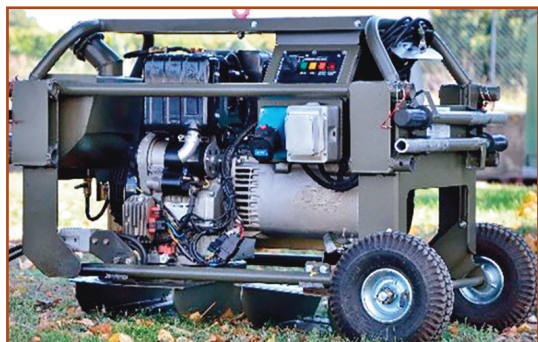
- Certifié transport IATA IMDF
- Capable d'être positionné en bas de la pile KC20 lors d'un transport maritime

Logistics

- Certified IATA IMDF transport
- Capable of being positioned at the bottom of the KC20 stack during shipping



1



Groupe électrogène Basic 3000

3 kVA à 5 kVA

Dimensions (L x l x h en m) : 1,09 x 0,5 x 0,73

Poids : 149 kg

Capacité du réservoir de carburant 9,5 L

Autonomie de 8 h

Puissance garantie en conditions extrêmes :
altitude 2500 m, de -20°C à +50°C

Genset Basic 3000

3 kVA to 5 kVA

Dimensions (L x W x H in m): 1,09 x 0,5 x 0,73

Weight: 149 kg

Fuel tank capacity 9,5 L

Autonomy of 8 h

Guaranteed power in extreme conditions:
altitude 2500 meters, from -20°C to +50°C

2

Groupe électrogène 50 kVA

50 kVA de production ou secours

Dimensions (L x l x h en m) 2,75 x 1,15 x 1,75

Poids : 2,4 T

Capacité du réservoir de carburant : 135 L

Autonomie de 9 h

Capacité du liquide refroidissant : 11 L (XS 971)

Transport : 4 GE / KC20

Genset CUMMINS 50 kVA

50 kVA of production or back-up

Dimensions (L x W x H in m) 2.75 x 1.15 x 1.75

Weight: 2.4 T

Fuel tank capacity 135 L

Autonomy of 9 h

Cooling capacity: 11 L (XS 971)

Transport : 4 GE / KC20



3



Groupe électrogène 100 kVA

100 kVA de production ou secours

Dimensions (L x l x h en m) 2,9 x 1,5 x 2,18

Poids : 3,4 T

Capacité du réservoir de carburant : 220 L

Autonomie de 8,5 heures

Capacité de liquide de refroidissement : 60 L (XS 971)

Peut fonctionner en isolé ou en centrale

Genset 100 kVA

100 kVA of production or back-up

Dimensions (L x W x H in m) 2,9 x 1,5 x 2,18

Weight: 3.4 T

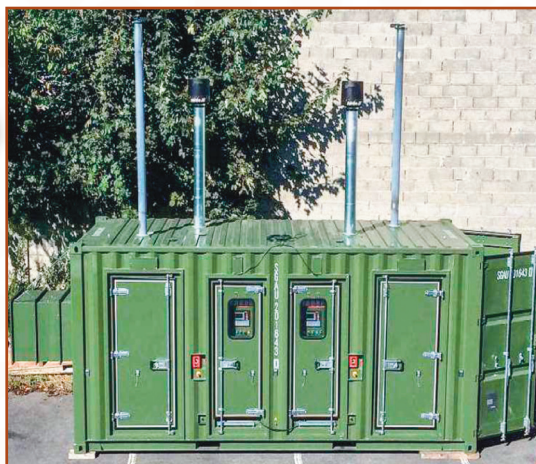
Fuel tank capacity: 220 L

Cooling capacity: 60 L (XS 971)

Autonomy of 9 h

Can be used as stand-alone unit or as a power plant

4



Groupe électrogène 2 x 100 kVA

Conteneur ISO 20 pieds 9.4 T
Ce conteneur contient 2 GE indépendants et/ou couplable de 100 kVA chacun et séparés par une cloison acoustique
Capacité du réservoir de carburant : 220 L
Autonomie de 11 h
Capacité du liquide refroidissant : 57 L (XS 971)

Genset 2 x 100 kVA

20 feet ISO container 9.4 T
This container contains 2 independent and/or couplable gensets of 100 kVA each and separated by an acoustic partition
Fuel tank capacity: 220 L
Autonomy of 11 h
Cooling capacity: 57 L (XS 971)

5

Groupe électrogène 150 kVA

150 kVA de production ou secours
Dimensions (L x l x h en m) 5,14 x 2,14 x 2
Poids : 6,2 T
Capacité du réservoir de carburant: 330 L
Autonomie de 11 h
Capacité du liquide refroidissant 80 L (XS 971)

Genset 150 kVA

150 kVA of production or back-up
Dimensions (L x W x H in m) 5.14 x 2.14 x 2
Weight: 6.2 T
Fuel tank capacity : 330 L
Autonomy of 11 h
Cooling capacity 80 L (XS 971)



6



Groupe électrogène 300 kVA

300 kVA de production ou secours
Conteneur ISO 20 pieds 9.4 T
Capacité du réservoir de carburant : 400 L
Autonomie de 5 h
Capacité de liquide refroidissant : 180 L (XS 971)

Genset 300 kVA

300 kVA of production or back-up
20 feet ISO container 9.4 T
Fuel tank capacity : 400 L
Autonomy of 5 h
Cooling capacity: 180 L (XS 971)

8

7



Groupe électrogène 500 kVA

500 kVA de production ou de secours
 Conteneur ISO 20 pieds 10.7 T
 Capacité du réservoir de carburant : 400 L
 Autonomie de 4 h
 Capacité de liquide refroidissant : 220 L (XS 791)

Genset 500 kVA

500 kVA of production or back-up
 20 feet ISO container 10.7 T
 Fuel tank capacity: 400 L
 Autonomy of 4 h
 Cooling capacity: 220 L (XS 791)

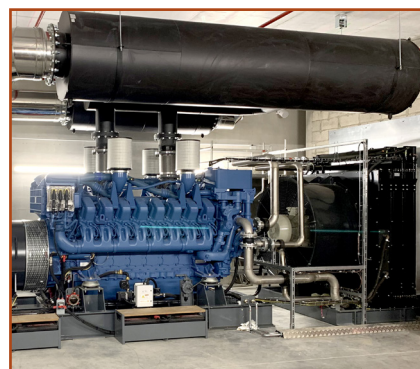
8

Groupe électrogène secours diesel parasismique

30 à 3000 kVA
 Couplage GE et/ou couplage réseau avec gestion de puissance
 Insonorisation renforcée

Emergency back-up seismic design diesel genset

30 to 3000 kVA
 Genset coupling and/or grid coupling with power management
 Reinforced soundproofing



9



Réservoir de carburant KC10

Réservoir à double paroi pour le stockage et la distribution de l'huile diesel ou fuel

- Capacité : 10 000 L
- Conteneur 10 pieds 4,8 T
- Conçu selon la norme CSC (Safe Container Standard) pour le transport à vide et dégazé
- Transport IATA + IMDG

Fuel tank KC10

Double skinned tank for storage and distribution of diesel or fuel oil

- Capacity: 10 000 L
- 10 Feet container 4,8 T
- Designed according to the Convention for Safe Containers (CSC 1972) for empty and degassed transport only.
- Transport IATA + IMDG



Production Verte

Pour contribuer à la transition environnementale, nous redéfinissons la distribution de l'énergie verte hors réseau.

Green Production

To contribute to the environmental transition, we are redefining the distribution of off-grid green energy.

1



Centrale hybride

Conteneur modulaire pour le déploiement dans les zones opérationnelles

- 3 sources d'énergie synchronisées : énergie photovoltaïque, batteries et générateur électrique
- Conteneur photovoltaïque ISO 20 pieds avec déploiement coulissant sur rails : jusqu'à 216 panneaux solaires
- Panneaux photovoltaïques équipés de verre antireflet permettant une utilisation en zones aéroportuaires
- Très basse tension de sécurité (TBTS < 80 V = 0 risques)
Jusqu'à 72 kWc de puissance photovoltaïque par conteneur

Hybrid Power Plant

Modular energy container for deployment in operational areas

- 3 energy sources synchronized : photovoltaic power, batteries and genset
- 20 ft ISO photovoltaic container with sliding deployment on rails: up to 216 solar panels
- Photovoltaic panels equipped with anti-reflective glass for use in airport areas
- Safety Extra Low Voltage (SELV < 80 V = 0 risks)
Up to 72 kWc of photovoltaic power per container

2

Bungalow intelligent

Conception de bases-vie et d'éco-constructions modulaires pour toute organisation spatiale : habitation, sanitaire, openspace, R+1

- Conteneur ISO 20 pieds contenant jusqu'à 3 FlatPacks
- Surtoiture solaire autonome qui réduit de 50 % la consommation d'énergie d'un bungalow
- Extérieur et isolation renforcés pour une conception durable et économe en énergie
- Gestion intelligente de l'énergie : scénarios configurables et capteurs de température, de présence et d'ouverture des portes et des fenêtres

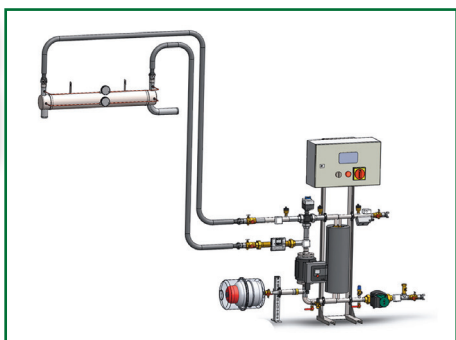


Smart Bungalow

Design of modular living bases and eco-constructions for any spatial organization : housing, sanitary facilities, open space, R+1

- 20 ft ISO modular construction shipped by 3 units in FlatPacks
- Free-standing solar roof that reduces energy consumption of a bungalow by 50%
- Reinforced construction and insulation as a durable and energy saving design
- Smart energy management: configurable scenarios thanks to sensors for temperature, presence and opening of doors and windows

3



Chaleur fatale Gekho ThermoLoop

Solution pour réduire la dépendance aux groupes électrogènes et optimiser l'efficacité énergétique.

Grâce à la récupération de la chaleur fatale issue des groupes électrogènes, il est possible de produire de l'eau chaude sanitaire et/ou chauffer les bâtiments tout en réduisant la consommation de carburant et les coûts opérationnels.

Gekho ThermoLoop se distingue par sa conception modulaire et facilement intégrable sur les groupes électrogènes existants.

Adapté aux systèmes de traitement des déchets, cette solution valorise l'énergie thermique produite et contribue ainsi à la transition énergétique.

Gekho ThermoLoop

A solution for reducing dependence on gensets and optimizing energy efficiency.

By recovering waste heat from gensets, it is possible to produce domestic hot water and/or heat buildings, while reducing fuel consumption and operating costs.

Gekho ThermoLoop features a modular design that can be easily integrated into existing gensets.

Adapted to waste treatment systems, this solution valorizes the thermal energy produced, thus contributing to the energy transition.

4

K-Flex

Amélioration des moteurs par décalaminage hydrogène :

- Consommation réduite : gain de 20% en carburant.
- Autonomie accrue : permet de gagner jusqu'à 20% d'autonomie en opération.
- Durabilité : améliore la durée de vie des moteurs jusqu'à 50%.

Solution durcie et ergonomique, éprouvée sur terrains difficiles.

K-Flex

Hydrogen descaling for improved engine performance:

- Reduced consumption: 20% fuel savings.
- Increased range: up to 20% greater operating range.
- Durability: improves engine life up to 50%.

Hardened and ergonomic solution, proven in complex areas.





Réseau de distribution

La distribution de l'énergie depuis les GE ou un réseau civil se fait soit en HTA, soit en BT, jusqu'à la prise ou l'ampoule.

Novae est spécialiste de l'étude, conception, réalisation, mise en service et maintenance de ces installations partout dans le monde, aux standards Français.

Distribution network

The distribution of energy from the Genset or a civil network either in HV or LV, to the plug or the bulb.

Novae specializes in the study, design, construction, commissioning and maintenance of these installations worldwide, with French standards.

1



Poste élévateur de tension

Sous-ensemble permettant d'élever la tension de 2 générateurs de 400 V à 20 kV.

- ISO 20 pieds conteneur 8 T
- 2 interrupteurs 1000 A arrivant des générateurs
- 2 transformateurs à sec TRIHAL 400/20 kV Dyn 11
- 2 Cellules HT SM6 type IM - interrupteur
- 2 HV cellules SM6 type IM - câble sortant
- Isolé / Climatisation

Step-up station

Sub-assembly allowing to raise the voltage of 2 generators from 400 V to 20 kV.

- ISO 20 ft container 8 T
- 2 switches 1000 A arriving generators
- 2 dry-type transformers TRIHAL 400/20 kV Dyn 11
- 2 HV cells SM6 type IM - switch
- 2 HV cells SM6 type IM - cable outgoing
- Insulated / air conditioning

2

Tableau Général Haute Tension : station de distribution

Le sous-ensemble remplit 2 fonctions principales :

- Production, permettant de coupler jusqu'à 8 générateurs dans une centrale électrique à haute tension.
- Distribution, permettant la fourniture de 3 antennes ou d'une boucle haute tension.
- 2 conteneurs ISO 20 pieds : 7 T + 7.5 T
- Secours réseau local



High voltage switchboard (HVS): distribution station

The sub-assembly performs 2 main functions:

- Production, allowing the coupling of up to 8 generators in a high voltage power plant
- Distribution, allowing the supply of 3 antennas or a high voltage loop
- 2 ISO 20 feet containers : 7 T + 7.5 T
- Local network backup

3



Poste abaisseur de tension

Sous-ensemble permettant d'abaisser la tension d'un réseau :

- 15 / 20 kV et de distribuer l'électricité en 400 V à l'utilisateur
- ISO 20 pieds conteneur 9 T
- 2 cellules HT SM6 type IM - E/S
- 1 HT cellule SM6 TYPE QM - protection des transformateurs
- 1 transformateur sec type TRIHAL 20/400 kV 1000 kVA,
1 Tableau BT principal 1600 A, 6 départs 4*630 A différentiel monitoring Normal/Secours (automatique en option)
- 1 chargeur 48 VDC

Step-down station

Sub-assembly allowing to lower the network voltage:

- 15 / 20 kV and to distribute electricity in 400 V to the user
- ISO 20 feet container 9 T
- 2 HV cells SM6 type IM - I/O
- 1 HV cell SM6 TYPE QM - transformer protection
- 1 dry transformer type TRIHAL 20/400 kV 1000 kVA, 1 Main LV board 1600 A, 6 outgoing feeders 4*630 A differential monitoring Normal/Back-up (automatic in option)
- 1 charger 48 VDC

4

Tableau Général Basse Tension

Système sous KC 20 ou KC 10 permettant la distribution de l'énergie produite par plusieurs générateurs par l'intermédiaire d'armoires D.

Low voltage switchboard (main LV board)

System under KC 20 or KC 10 allowing the distribution of the energy produced by several generators via D cabinets.



5



Armoires de distribution D/C/B/A

Les différentes armoires D, C, B et A permettent la distribution entre les tableaux principaux et les bâtiments/unités à alimenter.

A partir du TGBT, les armoires D (Distribution) alimentent soit les grands bâtiments / infrastructures, soit les armoires C (Consommation).

Les armoires B et A sont destinées au support de tentes ou de petits sous-ensembles.

Distribution cabinets D/C/B/A

The different cabinets D, C, B and A allow the distribution between the main switchboards and the buildings/units to be supplied.

From the Main LV board, the D (Distribution) cabinets supply either large buildings / infrastructures or C (Consumption) cabinets.

The B and A cabinets are intended for the supply of tents or small subassemblies.

6



200 KW / 400 KW / 800 KW

Bancs de charge

Le banc de charge est un dispositif qui applique une charge électrique supplémentaire. Il est composé principalement de résistances.

Il permet de tester le fonctionnement d'un équipement (générateur...) ou d'apporter si nécessaire une charge supplémentaire permettant aux machines de travailler à leur puissance nominale.

Banc de charge 200 kW :

Distribution des sections de puissance :

- 2 x 10 kW + 4 x 20 kW + 2 x 50 kW
- Alimentation électrique : 400 V 50 Hz

Banc de charge de 800 kW :

Distribution des sections de puissance :

- 3 x 200 kW + 100 kW + 2 x 50 kW
- Alimentation électrique : 400 V Tri 50 Hz

Banc de charge 400 kW :

Distribution des sections de puissance :

- 200 kW + 100 kW + 2 x 50 kW
- Alimentation électrique : 400 V 50 Hz

200 KW / 400 KW / 800 KW Load banks station

The load bank is a device which applies an additional electrical charge. It is composed mainly of resistors. It allows to test the functioning of an equipment (generator ...) or to bring if necessary an additional load allowing the machines to work at their nominal power.

200 kW Load bank:

Distribution of power sections:

- 2 x 10 kW + 4 x 20 kW + 2 x 50 kW
- Power supply: 400 V 50 Hz

800 kW Load bank:

Distribution of power sections:

- 3 x 200 kW + 100 kW + 2 x 50 kW
- Power supply: 400 V Tri 50 Hz

400 kW Load bank:

Distribution of power sections:

- 200 kW + 100 kW + 2 x 50 kW
- Power supply: 400 V Tri 50 Hz

7

Lots de câbles

Tous les lots sont équipés d'accessoires (filet de signalisation, gaine TPC, crochets, cosses, gaines thermorétractables, scotch, pinces, outils...)

Détails sur demande



Cable sets

All batches are equipped with accessories (warning net, TPC sheath, lugs, pods, heat shrinkable sheaths, scotch tape, clamp, tools...).

Details on request



Conteneur onduleur

Alimentation possible avec 2 sources :
Normal / Secours

1 sortie ondulée = 1 h d'autonomie à 100% de la charge

Le matériel fonctionne dans des conditions optimales quel que soit le site (froid / chaud, humidité, poussières ...). La mise en service sur site est rapide et simple (sans personnel qualifié).

Sous KC10 :

- 10 - 60 kVA redondant
- Autonomie : 1 h

Sous KC20 :

- 60 - 160 kVA redondant
- Autonomie : 1 h

En option : Serveur informatique



2x60 kVA redondant, avec possibilité d'augmentation de puissance à 2x120 kVA

2x60 kVA redondant, with possibility of increasing power to 2x120 kVA

Inverter container:

Can be powered from 2 sources: Normal / Emergency

1 corrugated output = 1 h of autonomy at 100% charge

The equipment operates under optimum conditions whatever the site (cold/hot, humidity, dust, etc.). On-site commissioning is quick and easy (no qualified personnel required).

Under KC10 :

- 10 - 60 kVA redondant*
- Autonomy: 1 h*

Under KC20 :

- 60 - 160 kVA redondant*
- Autonomy: 1 h*

Optional: Computer server





Groupes électrogènes spéciaux Solutions technologiques conteneurisées

Notre filiale eV-Teknology est équipée d'une usine de 4500m² et de divers ateliers : tôlerie / chaudronnerie, peinture, montage, banc de tests. Le bureau d'étude est composé de 20 ingénieurs et techniciens.

Special gensets – containerized technological solutions

Our subsidiary eV-Teknology is equipped with a 4500m² factory with various workshops: sheet metal / boiler making, painting, assembly, test bench. The design office is staffed by 20 engineers and technicians.

1 GE 100 kVA 400 / 230 V 50 Hz militarisé monté sur remorque tout terrain

- Application : alimentation d'infrastructures militaires
- Température de fonctionnement : -32 / +49°C STANAG 2895 Catégorie A1 / C1
- Réservoir : 130 L – autonomie 6 heures
- Carburants : F54, F34, F63
- Moteur : Cummins
- Alternateur : Nidec – Leroy Somer
- Couplage entre machine disponible
- Niveau de bruit ≤ 80 dB(A) à 1 m.



GS 100 kVA 400 / 230 V 50 Hz militarized mounted on all-road trailer.

- Application: power supply of military infrastructures.
- Operating temperature: -32 / +49°C STANAG 2895 Category A1 / C1
- Fuel tank: 130 L – autonomy 6 hours
- Fuels: F54, F34, F63
- Engine: Cummins
- Alternator: Nidec – Leroy Somer
- Synchro coupling between machines ready
- Noise level ≤ 80 dB(A) at 1 m

2 GE 27.7 kVA 400 / 230 V 50 Hz militarisé et durci CEM monté sur remorque tout terrain

- Application : télécommunications militaires sécurisées
- Qualifications environnementales suivant les différentes méthodes STANAG 4370 : températures -40°C / +60°C catégorie A1 / C3, rayonnement solaire, pluie, brouillard salin, sable et poussière, chocs et vibrations.
- Qualification CEM : Émissions rayonnées, champ électrique, 10 kHz à 18 GHz suivant AECTP500 category 501; Figure NRE02-2 (« Limit for Land Application »), Limit A,
- Réservoir : 190 L – autonomie 24 heures @ 70% Pn
- Carburants : F54, F34, F63
- Moteur : John Deere
- Alternateur : Nidec – Leroy Somer
- Niveau de bruit ≤ 80 dB(A) à 1 m.



GS 27.7 kVA 400 / 230 V – 50 Hz militarized and EMC hardened mounted on all-road trailer

- Application: secured military telecommunications
- Environmental qualifications according to the different STANAG 4370 methods: temperatures -40°C / +60°C category A1 / C3, solar radiation, rain, salt spray, sand and dust, shock and vibrations.
- EMC qualification: Radiated emissions, electric field 10 kHz to 18 GHz according to AECTP500 category 501; Figure NRE02-2 ("Limit for Land Application"), Limit A
- Fuel tank: 190 L – autonomy 24 hours
- Fuels: F54, F34, F63
- Engine: John Deere
- Alternator: Nidec – Leroy Somer
- Noise level ≤ 80 dB(A) at 1 m.

3



GE mobile 680 kVA 400 / 230 V 50 Hz sur camion porteur

- **Application** : alimentation d'infrastructures civiles, réseau électrique et télécommunication
- **Température de fonctionnement** : -10 / +45°C
- **Réservoir** : 1400 L – autonomie 10 heures
- **Carburants** : EN590
- **Intégration dans caisse frigo isolé**
- **Moteur** : Volvo – Stage V
- **Alternateur** : Nidec – Leroy Somer
- **Couplage entre machine et réseau disponible**
- **Niveau de bruit** ≤ 80 dB(A) à 1 m.

Mobile GS 680 kVA 400 / 230 V – 50 Hz on carrier truck

- **Application**: power supply of civil infrastructure, grid and telecommunications
- **Operating temperature**: -10 / +45°C
- **Tank**: 1400 L – autonomy 10 hours
- **Fuels**: EN590
- **Integration into insulated fridge box**
- **Engine**: Volvo – Stage V
- **Alternator**: Nidec – Leroy Somer
- **Synchro-coupling between machine and mains available**
- **Noise level** ≤ 80 dB(A) at 1 m.

4

Groupe électrogène à vitesse variable

Groupe électrogène de 100 kW équipé d'une boîte de vitesse hydraulique à variation continue ne nécessitant pas de maintenance. Cette technologie permet de s'affranchir des problèmes de fiabilité liés aux systèmes électroniques, tout en cumulant les avantages d'un groupe électrogène à vitesse variable :

absence de banc de charge, consommation optimisée, faibles émissions polluantes et sonores, augmentation des intervalles de maintenance.

Selon le profil de consommation, le groupe électrogène à vitesse variable permet de réaliser des économies de carburant pouvant atteindre 60%.

La boîte de vitesse est adaptable sur tout type de moteur du marché qu'il fonctionne au gasoil, au carburateur, à l'essence, au gaz naturel, au biogaz, à l'hydrogène ...



Variable-speed genset

100 kW generator equipped with a maintenance-free hydraulic continuously variable transmission. This technology eliminates the reliability problems associated with electronic systems, while offering all the advantages of a variable-speed generator:

no load bank required, optimized consumption, low pollutant and noise emissions, and extended maintenance intervals.

Depending on the consumption profile, the variable-speed genset can deliver fuel savings of up to 60%.

The gearbox can be adapted to any engine on the market, whether running on diesel, jet fuel, gasoline, natural gas, biogas, hydrogen, etc.

5 Atelier d'impression 3D :

Usine mobile et modulaire équipée de dispositifs d'impression 3D. Ce module intègre des technologies de fabrication additive ainsi que des solutions de post traitement pour le développement en série de pièces sur site, répondant ainsi aux besoins urgents en cas de crises sanitaires, environnementales ou de conflits.

- Intégrée dans un conteneur de type KC20, isolé et climatisé, avec hygrométrie contrôlée
 - Déploiement sur site en moins de 24h
 - Autonome en énergie (panneaux photovoltaïques, batteries et générateur intégré)
 - Connexion internet sécurisée
 - Disponible en plusieurs configurations :
 - 5 imprimantes FDM Bambu Lab + 1 imprimante 3D FormsLabs Fuse 1 avec 1 station de post traitement Fuse Sift
 - 10 imprimantes FDM Bambu Lab
- Conçu en collaboration avec **DRONE ACT** et **KAPI**



Container 3D printer:

Mobile, modular plant equipped with 3D printing devices. This module integrates additive manufacturing technologies as well as post-processing solutions for the mass development of parts on site, responding to urgent needs in the event of health, environmental or conflict crises.

- Integrated in a KC20 type container, insulated and air-conditioned, with controlled hygrometry
- On-site deployment in less than 24 hours
- Energy self-sufficient (photovoltaic panels, batteries and integrated generator)
- Secure Internet connection
- Available in several configurations :
 - 5 FDM Bambu Lab printers + 1 Formlabs Fuse 1 3D printer with 1 Fuse sift post-processing station
 - 10 FDM Bambu lab printers

*Designed in collaboration with **DRONE ACT** and **KAPI***

6 Système de Charge Autonome Projectable SCAP

Composé d'un ensemble de panneaux solaires, de batteries tampon et d'un coffret chargeurs et contrôle commande installés sur une remorque tout chemin, il assure les fonctions suivantes :

- Maintenir en charge les batteries de 64 véhicules parkés en intérieur ou extérieur et superviser leur niveau de tension,
- Disposer d'un magasin pour le stockage et la charge de 4 batteries de recharge grâce à des chargeurs embarqués dédiés,
- Recharger 4 batteries supplémentaires disposées au pied de la remorque grâce à des chargeurs embarqués dédiés.



Tous les accessoires (lot de bord, câbles d'interconnexion...) se replient dans les compartiments de rangement intégrés à la remorque. Limite d'utilisation : -10°C / 45°C (et -30°C / 55°C en stockage) ; humidité relative 95%.

SCAP Projectable Autonomous Charging System

Comprising a set of solar panels, buffer batteries and a charger and control unit installed on an all-terrain trailer, it performs the following functions:

- Maintain the batteries of 64 vehicles parked indoor or outdoor, and monitor their voltage levels,
- Store and charge 4 spare batteries using dedicated on-board chargers,
- Recharge 4 additional batteries at the foot of the trailer using dedicated on-board chargers.

All accessories (on-board kit, interconnecting cables, etc.) fold away into the trailer's integrated storage compartments.

Operating limits: -10°C / 45°C (and -30°C / 55°C in storage); relative humidity 95%.

7



formation des utilisateurs.

Novaer a réalisé et expérimenté en OPEX le prototype, et a industrialisé la solution en partenariat avec eV-Teknology

Conteneur KC10 alimentation cockpit drones

Solution clef en main pour alimenter les drones de surveillance : cette solution composée d'onduleurs et de transformateurs permet une énergie de qualité et sans coupure.

Le matériel fonctionne dans des conditions optimales quel que soit le site (froid / chaud, humidité, poussières ...)

La mise en service sur site est rapide et simple (sans personnel qualifié).

Cette solution conteneurisée permet de raccorder l'ensemble drones (cockpits et climatiseurs, antenne, satellite) à un réseau électrique principal.

Pour la maintenance, le groupe est en mesure de proposer la

KC10 UAV Cockpit power supply container

Turnkey solution for powering surveillance drones: this solution, comprising inverters and transformers, provides high-quality, uninterruptible power supply. The equipment operates in optimal conditions, whatever the site (cold/hot, humidity, dust, etc.).

On-site commissioning is quick and easy (no qualified personnel required).

This containerized solution enables all UAVs (cockpits and air conditioners, antenna, satellite) to be connected to a main electrical network.

For maintenance, the group can also provide training for users.

Novaer built and tested the prototype in OPEX, and industrialized the solution in partnership with eV-Teknology.

